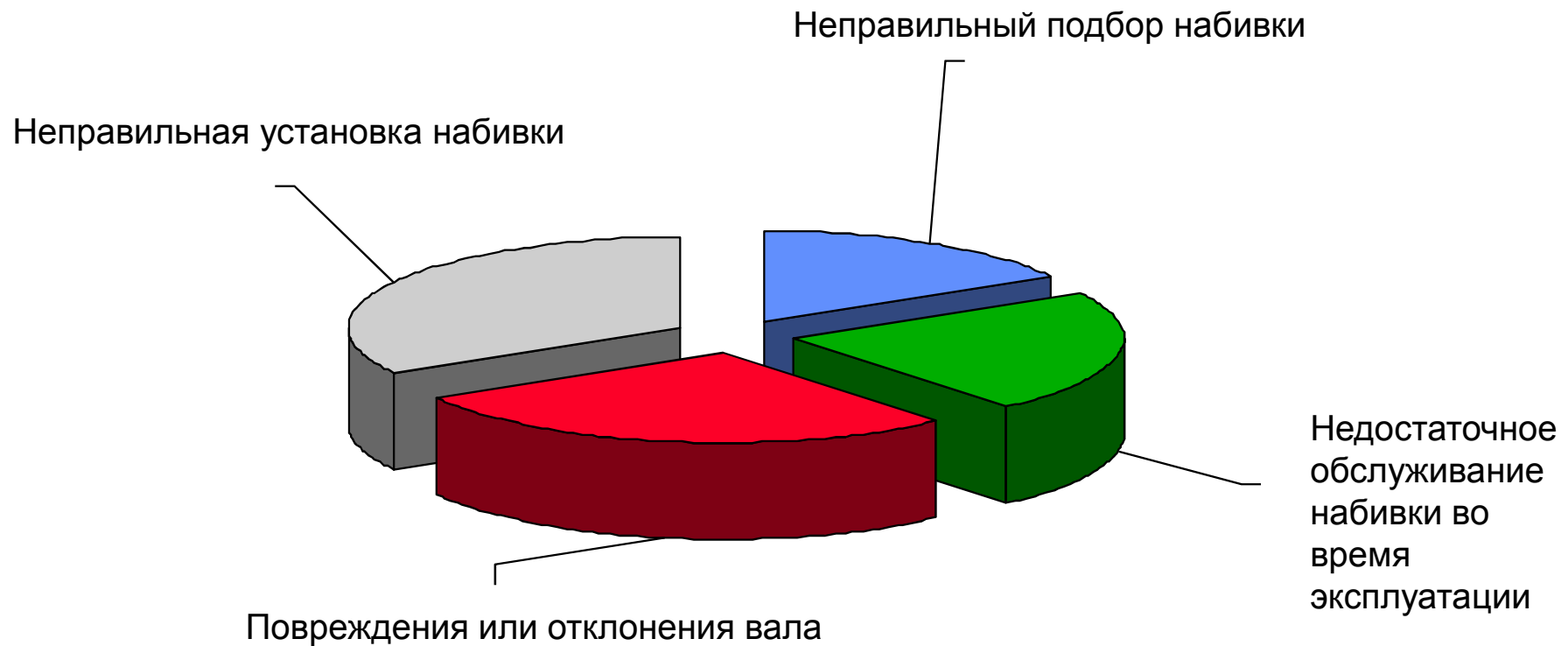


Монтаж и извлечение набивки

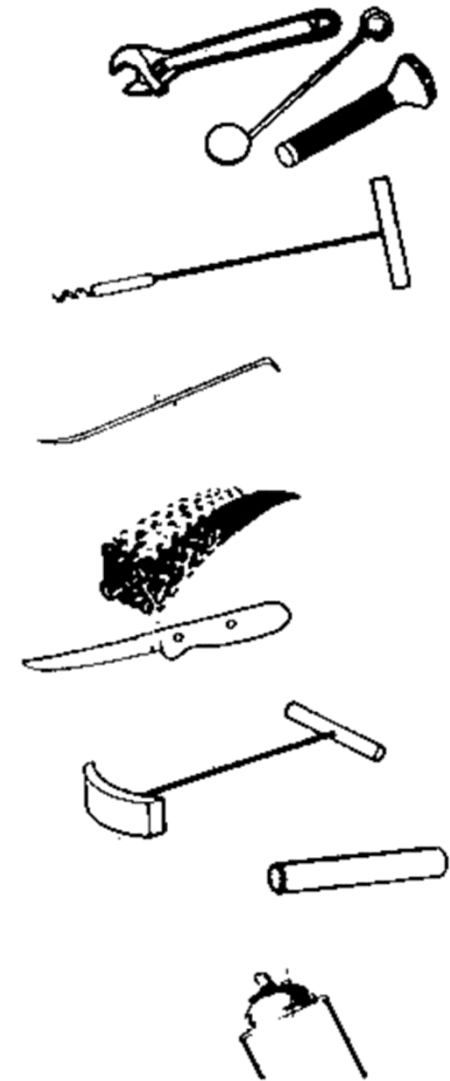
Причины плохой работы набивки



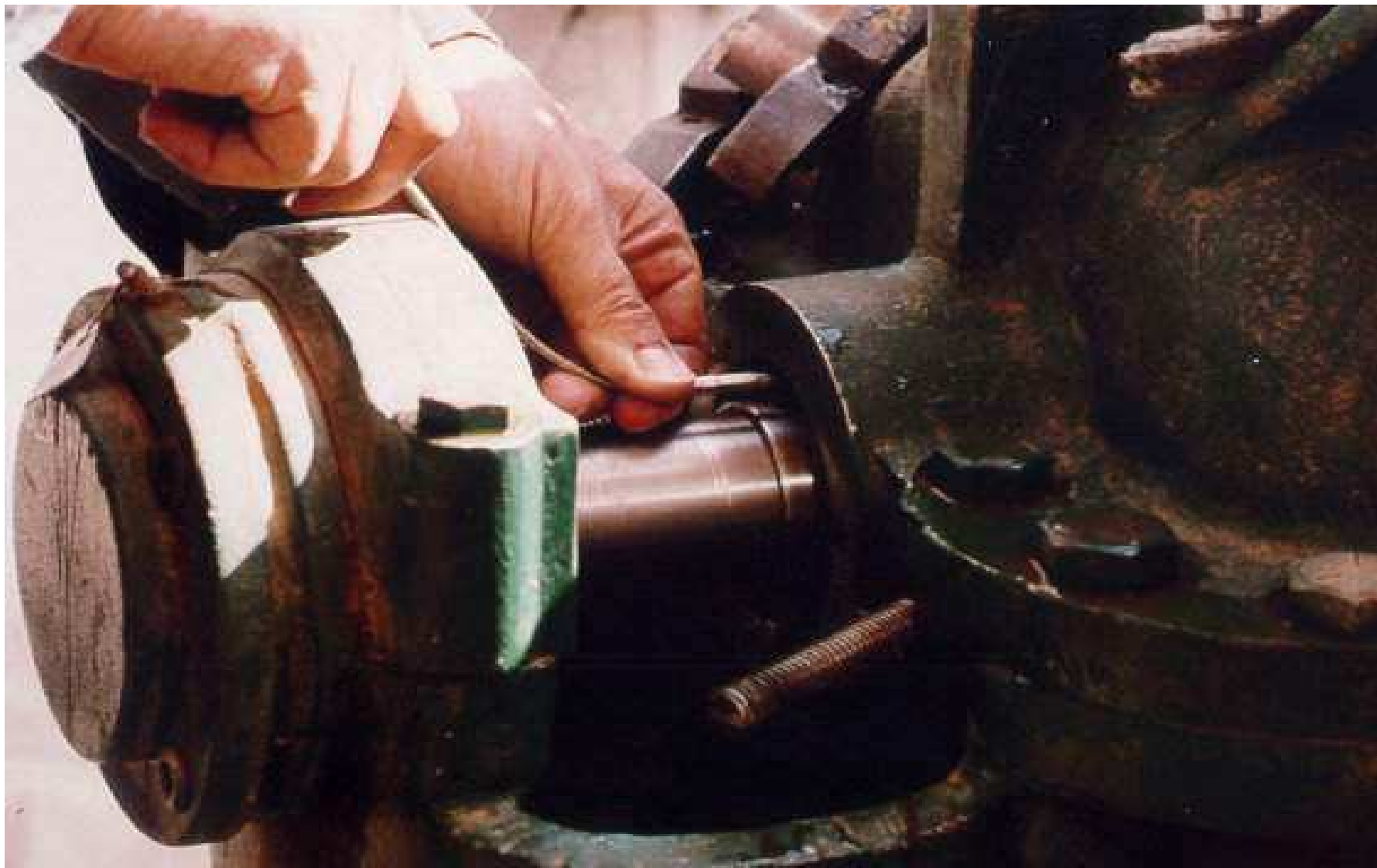
Инструменты для монтажа/извлечения набивки



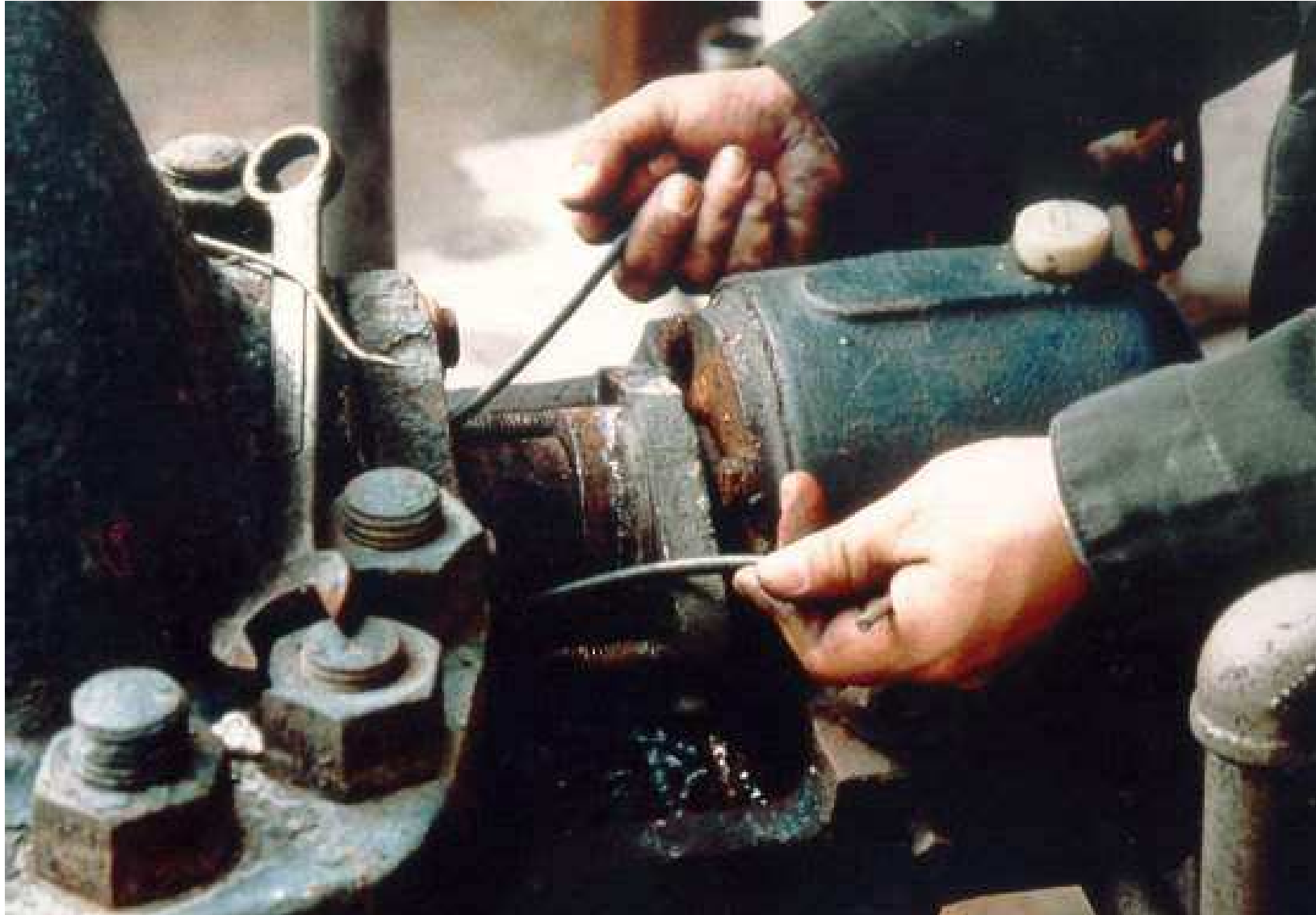
- Набор экстракторов разных размеров
- Резак для набивки и сменный нож



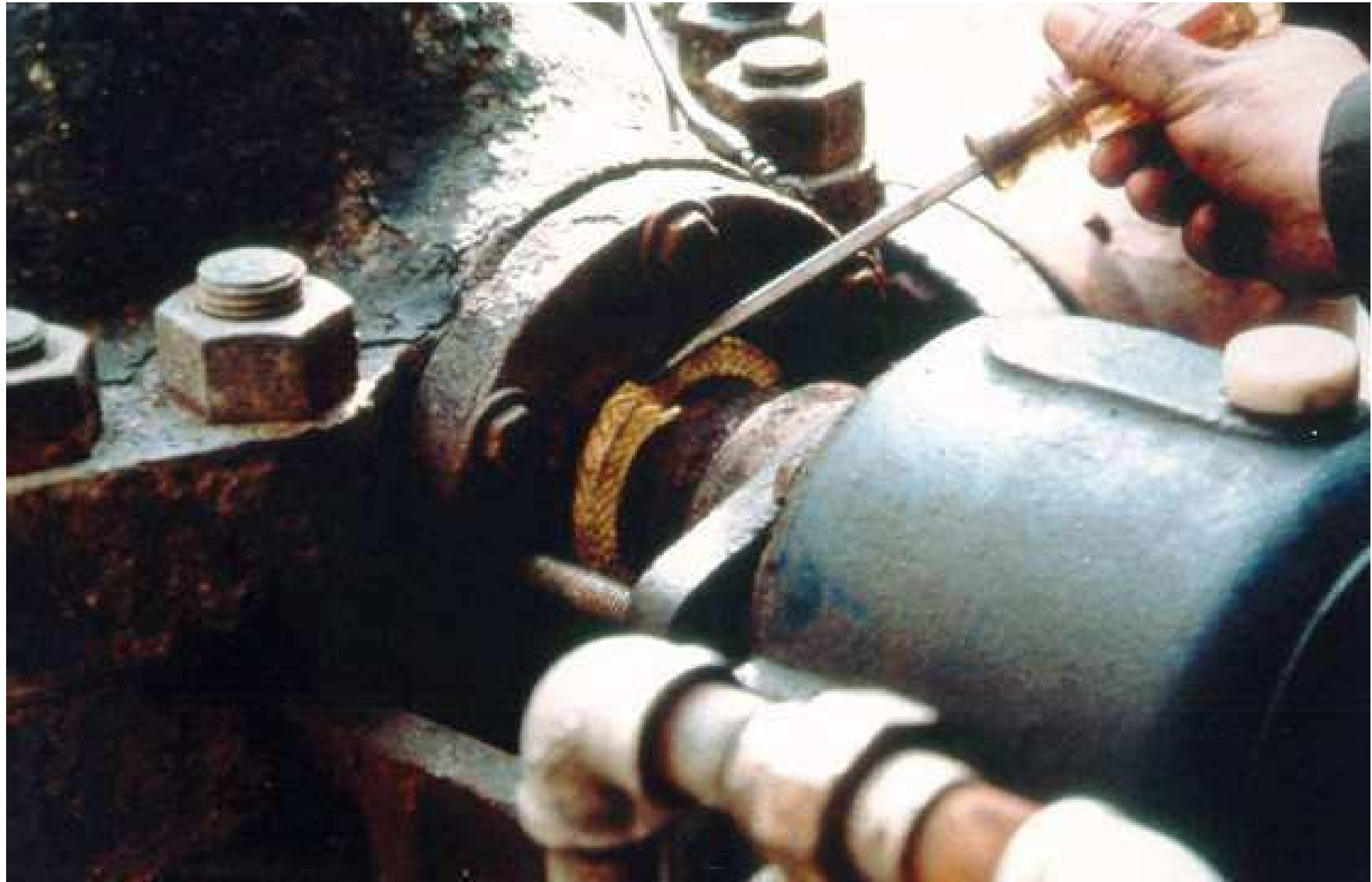
Извлечение набивки при помощи экстракторов



Извлечение набивки при помощи экстракторов



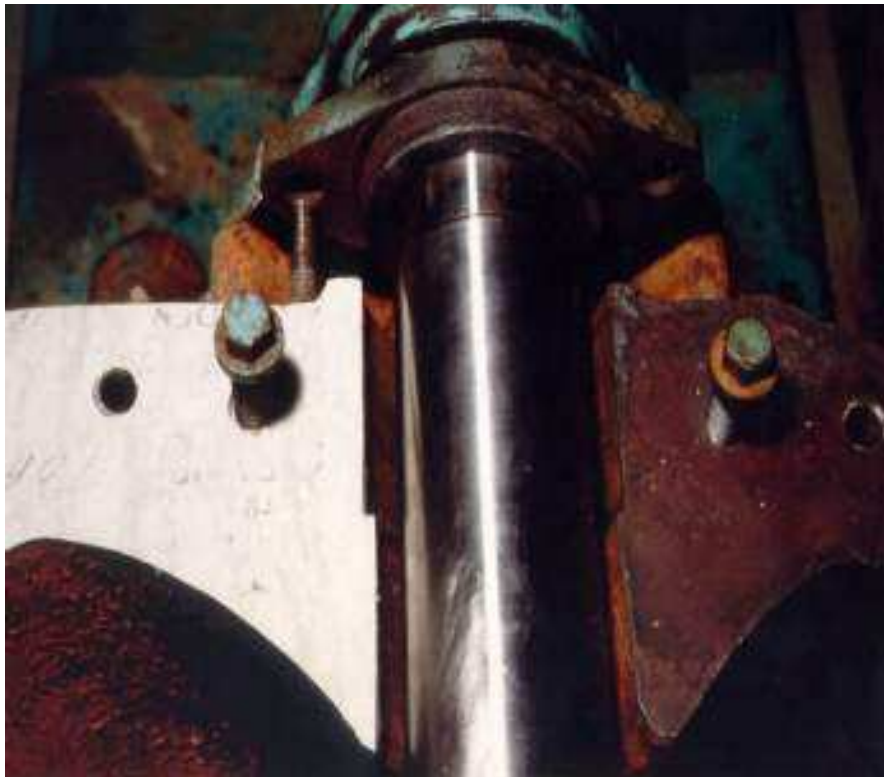
Извлечение набивки при помощи экстракторов



Определение причин неудовлетворительной работы после извлечения набивки

<u>Показатель</u>	<u>Причина</u>
Повреждения внешнего диаметра кольца	Кольцо слишком короткое
Профиль набивки меньше, чем размер установочной камеры	Эксцентриситет вала слишком большой
Экструзия набивки	Слишком большие зазоры
Повреждение набивки	Соседнее кольцо отрезано слишком коротко
Большие протечки по валу	Набивочные кольца слишком короткие
Постоянные протечки	Неправильно подобранная набивка

Проверка поверхности вала



Валы центробежных насосов, плунжеров и шпинделей:

$$R_a \leq 0.6 \mu\text{m}$$

Корпус $R_a \leq 2.5 \mu\text{m}$

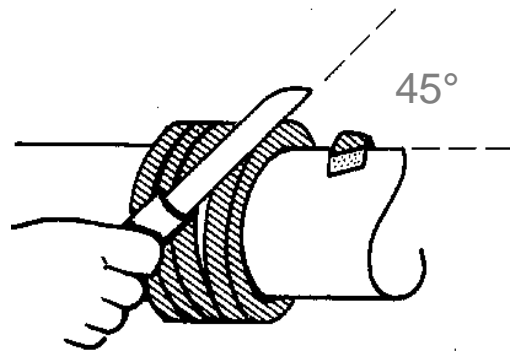
Для увеличения уплотняющего эффекта и продления срока службы шероховатость должна быть уменьшена до

$$R_a \leq 0.1 \mu\text{m}$$

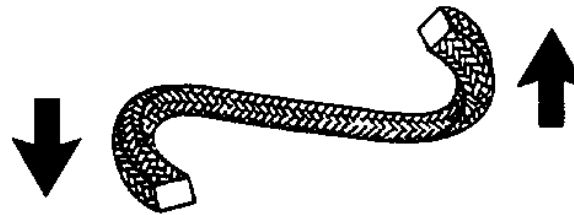
Эксцентриситет на центробежных насосах должен быть не более $1/1000$ диаметра вала

Зазор между корпусом и нажимным кольцом должен быть не более $2/100$ толщины набивки

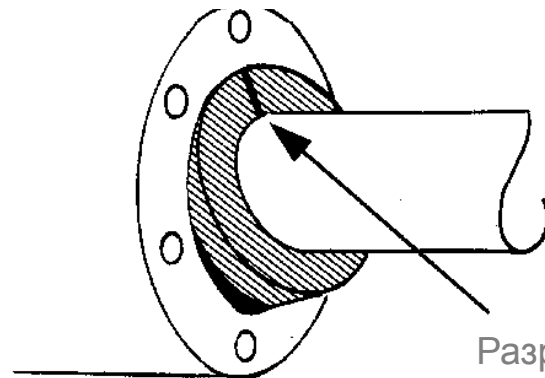
Резка набивки



Под углом 45°

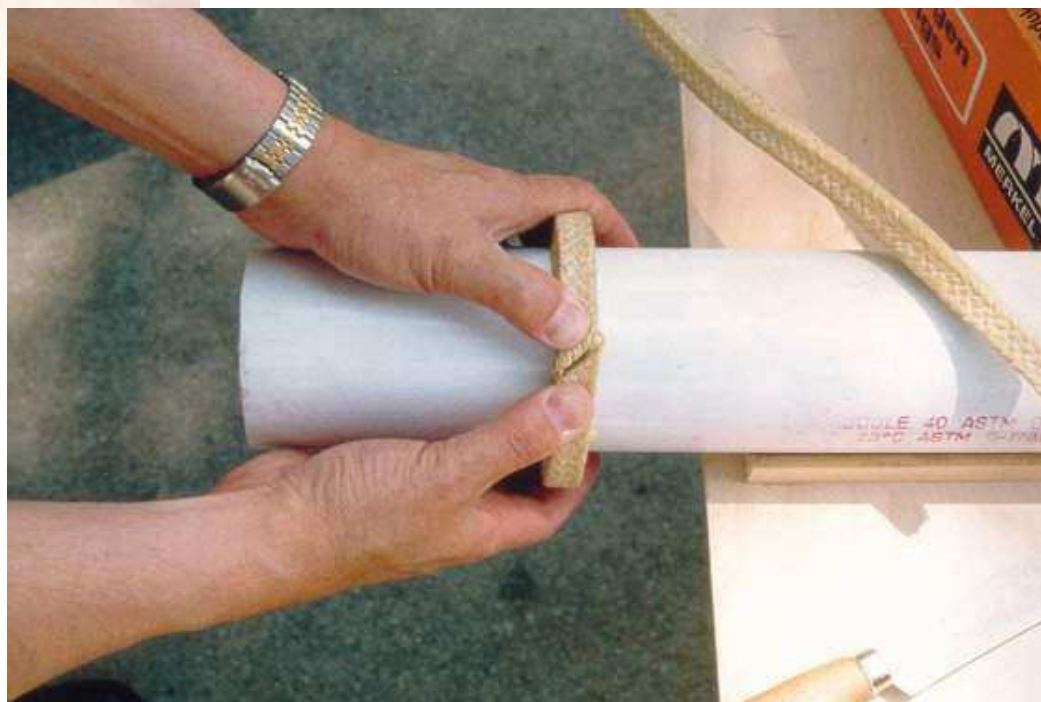
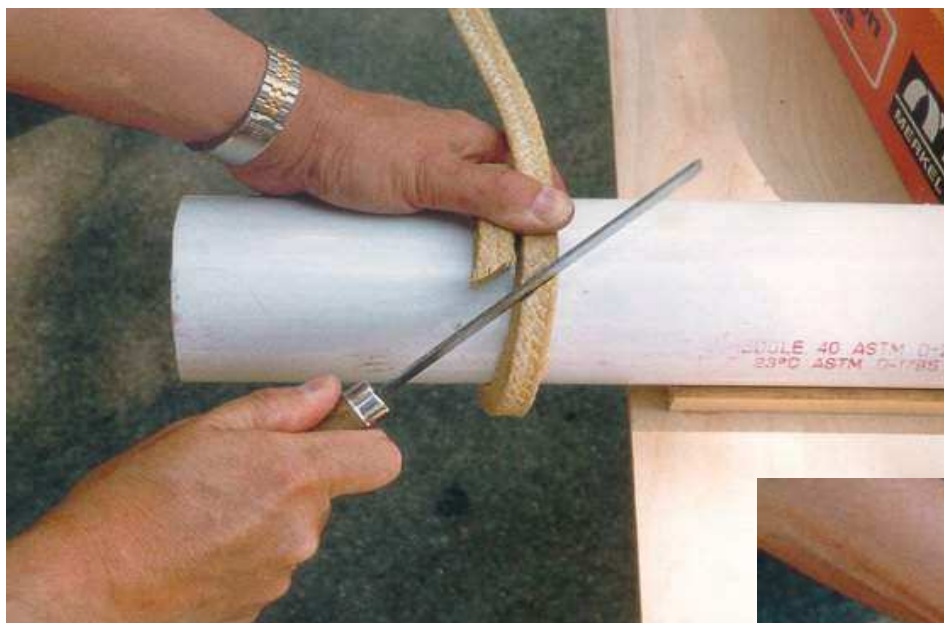


Сначала раскрываем по оси затем по радиусу



Разрез установить в первую очередь

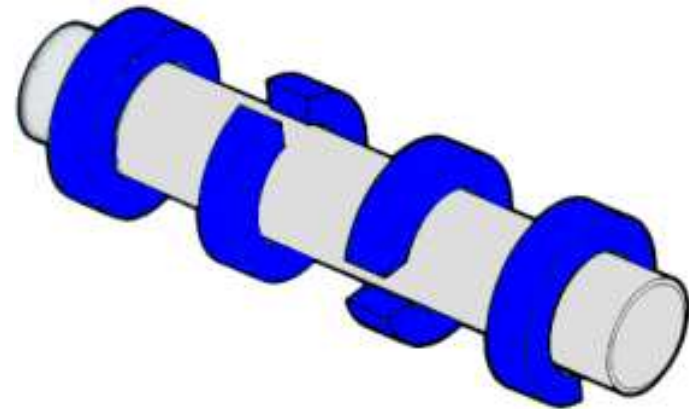
Резка набивки



Монтаж набивки

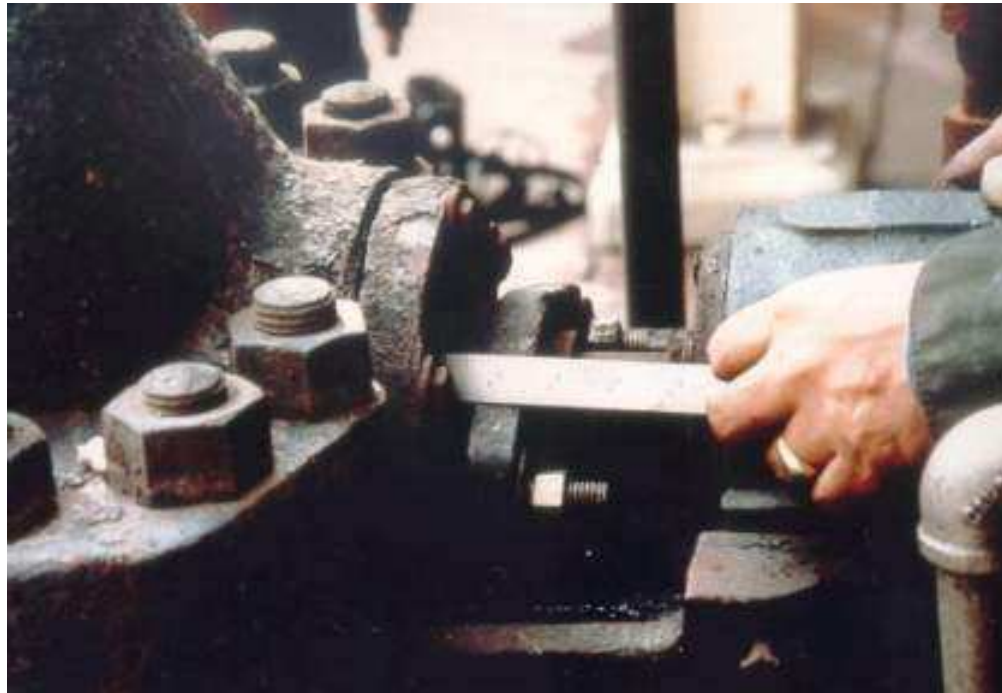


Монтаж набивки



Чтобы избежать течи
устанавливайте
разрезанные концы под
углом 90° друг к другу

Убедитесь, что нажимное кольцо затянуто равномерно



Правильное пред натяжение и рабочее натяжение зависят от типа набивки и применения

Рекомендуемое рабочее натяжение для набивки насосов от 1.05 до 2 раз от давления среды. Необходимое минимальное давление 0.5 - 1.5 МПа

Рекомендуемое рабочее натяжение для набивки клапанов от 2 до 5 раз от давления среды. Необходимое минимальное давление 5 МПа

Давление нажимного кольца на набивку

